

CM 180 R - 240 R



GARANZIA
2 ANNI
SUL SET
COMPLETO



	Potenza refrigerante*		Potenza riscaldante**		Deumidificazione	Portata d'aria unità interna III velocità	Tubazioni aspirazione		Tubazioni mandata	Tensione d'alimentazione	Potenza assorbita in refrigerazione	Potenza assorbita in riscaldamento	Assorbimento in refrigerazione	Assorbimento in riscaldamento	Livello di rumorosità (rilevato a mt. 1)		Compressore
	btu	watt	btu	watt			l/h	m³/h							Ø	Ø	
CM 180 R	17.100	5015	20.500	6012	3,4	720*/720**	1/2"	1/4"	230/1/50	1950	1870	8,8	8,5	44*/43**	50*/50**	R	
CM 240 R	20.500	6012	24.500	7185	4,2	840*/900**	5/8"	1/4"	230/1/50	2320	2330	10,4	10,4	48*/49**	58*/58**	R	

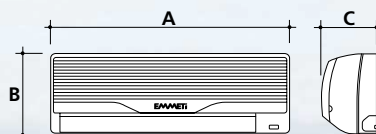
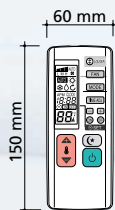
* La potenza di refrigerazione è riferita alla temperatura interna di 27 °C rilevata con termometro a bulbo secco, di 19 °C con termometro a bulbo umido e temperatura esterna di 35 °C (b.s.).

** La potenza di riscaldamento è riferita alla temperatura interna di 20 °C rilevata con termometro a bulbo secco e alla temperatura esterna di 7 °C con termometro a bulbo secco e di 6 °C con termometro a bulbo umido.

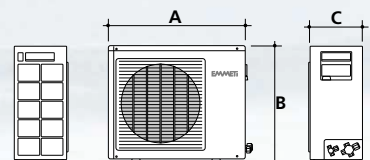
R = compressore rotativo

Dimensioni

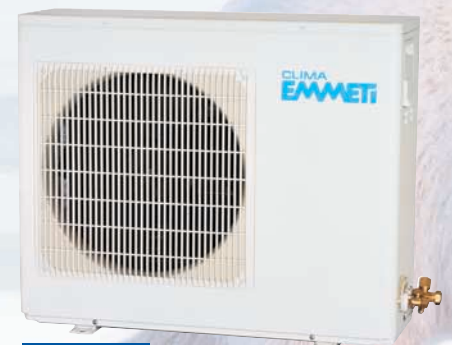
	A	B	C	Peso
Unità interna CMI 180 R	799	295	210	kg. 9,3
Unità interna CMI 240 R	799	295	210	kg. 9,3
Unità esterna CME 180 R	780	642	245	kg. 44
Unità esterna CME 240 R	850	643	330	kg. 55



Unità interna CMI 180R - 240R



Unità esterna CME 180R - 240R



GARANZIA
5 ANNI
SUL
COMPRESSORE