



GARANZIA
2 ANNI
SUL SET
COMPLETO



	Potenza refrigerante*		Potenza riscaldante**		Deumidificazione	Portata d'aria unità interna	Tubazioni aspirazione	Tubazioni mandata	Tensione d'alimentazione	Potenza assorbita in refrigerazione	Potenza assorbita in riscaldamento	Assorbimento in refrigerazione	Assorbimento in riscaldamento	Livello di rumorosità (rilevato a mt. 1)		Compressore
	btu	watt	btu	watt	l/h	m ³ /h	Ø	Ø	V/Ph/Hz	W	W	amp	amp	U.I.	U.E.	
CM 120 R	11.200	3284	13700	4018	2,1	480*/510**	3/8"	1/4"	230/1/50	1.200	1170	4,9	5,6	42*/42**	43*/44**	R

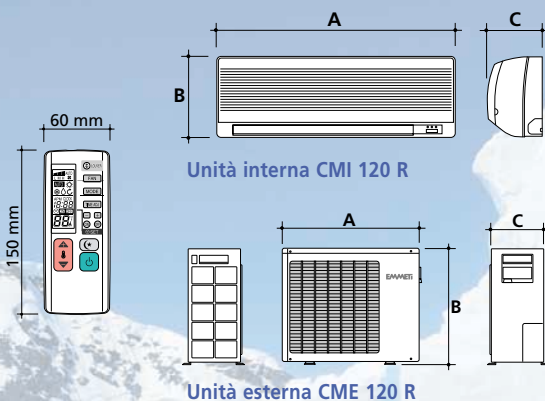
* La potenza di refrigerazione è riferita alla temperatura interna di 27 °C rilevata con termometro a bulbo secco, di 19 °C con termometro a bulbo umido e temperatura esterna di 35 °C (b.s.).

** La potenza di riscaldamento è riferita alla temperatura interna di 20 °C rilevata con termometro a bulbo secco e alla temperatura esterna di 7 °C con termometro a bulbo secco e di 6 °C con termometro a bulbo umido.

R = Compressore rotativo

Dimensioni

	A	B	C	Peso
Unità interna CMI 120 R	795	265	182	kg. 8,3
Unità esterna CME 120 R	710	545	255	kg. 28



GARANZIA
5 ANNI
SUL
COMPRESSORE